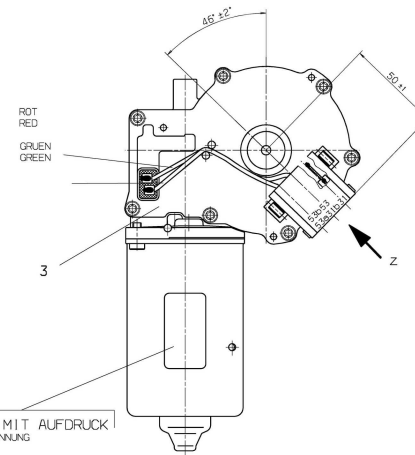
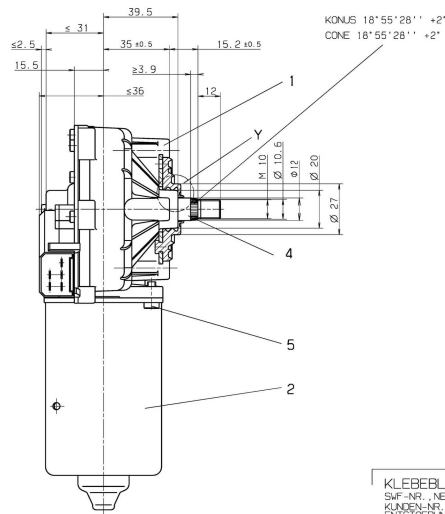
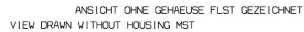




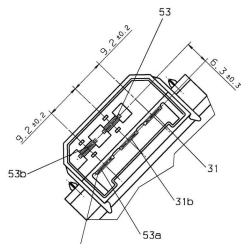
LEISTUNGSWERTE

NENNSPANNUNG	$U_n = 24 \text{ V}$
PRUEFSPANNUNG	$U_p = 27 \text{ V}$
ANZUGSMOMENT	$M_a = 50 \text{ Nm}$
BETRIEBSMOMENT	$M_b = 2 \text{ Nm}$
BETRIEBSDREHZAHL	$n_{b2} = 50 \pm 5 \text{ min}^{-1}$, $n_{b1} \leq n_{b2} - 15 \text{ min}^{-1}$
DAUEROMENT	$M_d = 10 \text{ Nm}$
KURZSCHLUSSFESTIGKEIT $\geq 6 \text{ STD.}$ DURCH THERMO-SCHALTER	
PARKSTELLUNGSEINLAUF BEI PRUEFSPANNUNG UND BETRIEBSMOMENT	
UW-ENTSTOERT	

CHARACTERISTICS

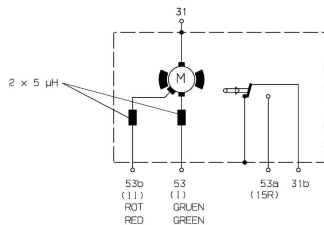
NOMINAL VOLTAGE $U_n = 24 \text{ V}$
 TEST VOLTAGE $U_p = 27 \text{ V}$
 STARTING TORQUE $M_s = 50 \text{ Nm}$
 OPERATING TORQUE $M_b = 2 \text{ Nm}$
 OPERATING SPEED $n_{b2} \leq 50 \pm 5 \text{ min}^{-1}, n_{b1} \leq n_{b2} - 15 \text{ min}^{-1}$
 CONTINUOUS TORQUE $M_d = 10 \text{ Nm}$
 SHORT - CIRCUIT DURABILITY $\geq 6 \text{ h}$ BY THERMAL SWITCH

RUN IN TO PARKING POSITION AT TEST VOLTAGE AND OPERATING TORQUE
 VHF-SUPPRESSED



FLACH-STECKERENDE 6.3x0.8 NACH DIN 46244
BZW. SWF 43.101
FLACHSTECKER VERSILBERT GAL AG 3 BIS 5 BK

MALE SPADE TERMINAL 6.3x0.8 TO DIN 46244/SWF 43.101
MALE SPADE TERMINAL SILVER PLATED GAL AG 3 TO 5 BK



SCHALTPLAN
CIRCUIT DIAGRAM

10	LAGERBUCHSE	BEARING BUSH	SINTER-BRONZE	DELGETRAENKT
9	FETT	GREASE	K2 G-40 DIN 51825	
8	BUCHSE	BUSH	SINTERISEN	GETRAENKT MIT ROSTSCHUTZUEBEL
7	GLIMMTEULE M. STAHLSCHEIBE	RUBBER GROM. WITH STEEL DISC	100X16X15 SAE J200	
6	O-RING	O-RING	SIMRIT 72 NR8/872	
5	SCHRAUBE ITSF	SCREW ITX ST	ST 13650 DIN 17210	VERZINKT 12um UND CHROMATISIERT
4	ACHSENWELLE	DRIVE SHAFT	C45 RBK	WIRTSCHAFT 42 +/-2 HRC
3	GETRIEBEDECKEL	GEAR COVER	ST 05 2 200-B DIN 17162	FEUERVERZINKT
2	MOTORGEHAEUSE	GEAR HOUSING	ST 1403 DIN 1623	SCHWARZ BEHANDLET, >20um
1	GETRIEBEGEHAEUSE	GEAR HOUSING	GO-AL. S19 CU3 DIN 1725	
NR.00	BENENNUNG	TITLE	WERKSTOFF	MATERIAL
				OBERFLAECHE
				SURFACE

4		3	2		
An.-Nr. Rev. no.	Feld Zone	Art der Änderung	Revision	Tag Date	Name Name
04521029		NEU EINGETRAGEN	INTRODUCED	02. 10. 91	GEYSTUNG
04521031		01-MENNEITUNG UND FREIGABE NR.	01-NOTE AND RELEASE NO. 021617 ADDD		
		021617 AUGEPÜLT		21. 01. 04	FACKELMA
04524390		GEWISSENTEIL GEÄNDERT	CHANGE COMPLETE SECTION	26. 07. 04	FACKELMA
04524491		STUCCOLISTE UND GESAMTSCHNITT	PAINT LIST AND COMPLETE SECTION		
		GEÄNDERT	CHANGED	14. 10. 04	SPÄTZ

KUNDE: DAF KUNDEN-NR.: 1254891
CUSTOMER: CLIENT-NO.:

Nicht mit	Hessen	Gen. size	.6 × .5, .30 × .120, .120 × .400, .400 × 1.00						
zu	zu	Gen. tolerances ±	0.2 0.5 0.8 1.2						
Nennmaße (kurzer Strich)	Ref. size	Gen. tolerances ±	.10, .10 × .10, .50 × .100, .100 × .500						
Nicht mit	zu	Gen. tolerances ±	.10, .10 × .10, .50 × .100, .100 × .500						
Alle Hessen in mm		Alle dimensions in mm		Auszeichnung		Title		A1-A4-Ges.	
		Hessen: Scale				SW2L WISCHERMOTOR 2L WIPERMOTOR 2L		0278	
		1:1				SW2L WISCHERMOTOR 2L WIPERMOTOR 2L		0278	